

# 供电轨道100·60

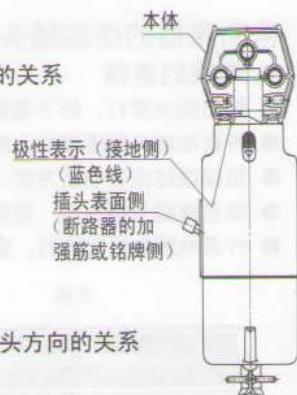
## 施工时的注意事项

### ① 本体的安装方向和插头方向的关系

(1) 施工时先要确认插头的方向。

再决定本体的安装方向。

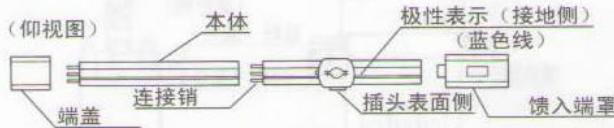
(2) 本体的施工要使插头表面侧与本体的极性表示是同一方向。  
(从插头的表面侧来看, 饲入端罩应在左侧。)



### ② 供电位置(馈电端罩)和插头方向的关系

(1) 标准施工

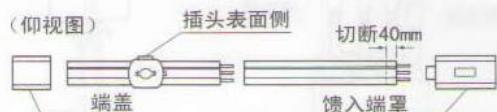
馈电端罩连接到本体的无连接销的一侧。



(2) 使馈电端罩与本体的无连接销的一侧连接时,

<供电轨道100>

馈电端罩为本体的连接销侧时, 必须要进行本体连接销部分的切断加工。



#### ● 请用钢锯切断本体的连接销侧。



● 本体的加强筋(3个点)要以直径3mm的切孔  
(深度10~11mm)那样切断。

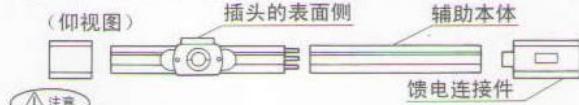
● 请认真清除切断面的毛刺、切削等。  
(特别是导体内侧要正确倒角。)

#### △注意

1. 使用电动切割刀的话, 会剥落或烧损绝缘被覆层。
2. 切断加强筋时, 要注意不要让导体及芯露出。

<供电轨道60>

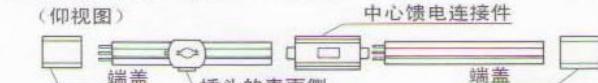
请使用供电轨道60用辅助本体(DHU2310)。



● 供电轨道60已在本体两端的端末进行特殊加工, 所以不要再作切断加工。

(3) 供电位置为中央时

● 中心馈电连接件可连接在本体的两端。

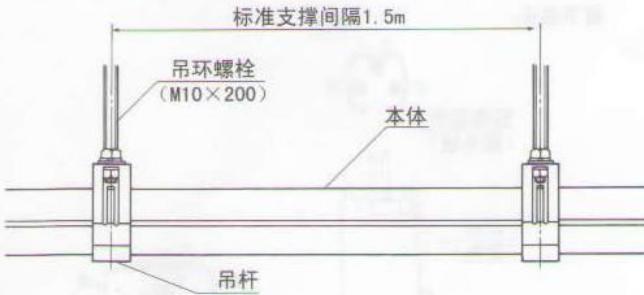


## 吊杆的安装

- 吊杆的安装间距标准为1.5m。
- 吊环螺栓应牢固地安装在型材上。

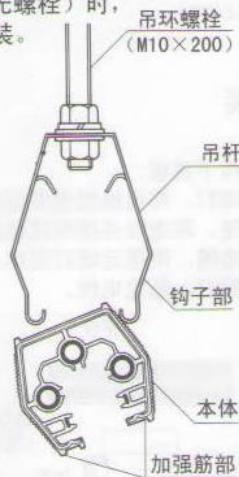
#### △注意

1. 使用较长的吊环螺栓时, 要采用防振动措施。
2. 吊杆的中心应对齐, 以免本体弯曲。



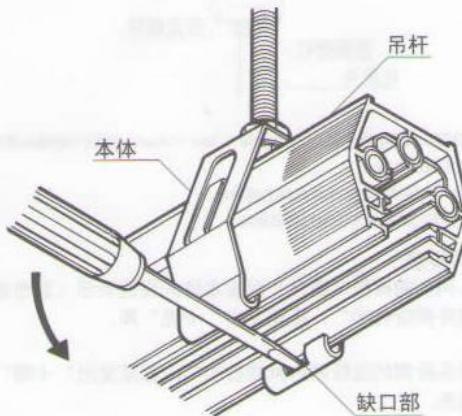
### ● 本体的安装

- 在本体上面的角部拉开吊杆的钩子部, 推上本体, 使钩子部钩住加强筋部。
- 使用吊杆(无螺栓)时, 也同样可安装。



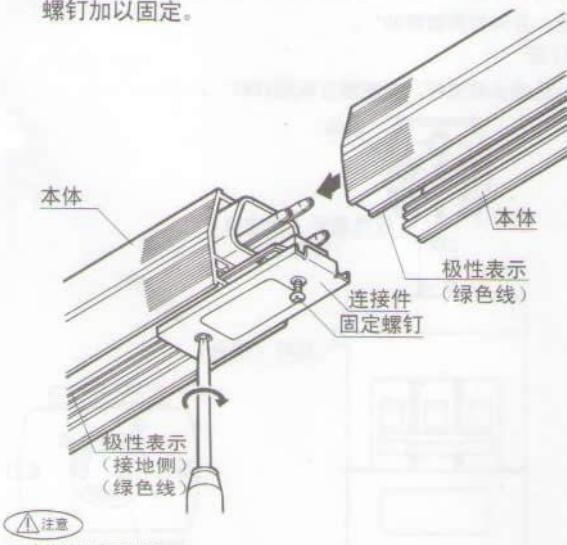
### ● 吊杆的拆卸

用一字型螺丝刀插进吊杆的缺口部, 朝箭头所示方向拉, 使吊杆的钩子部从本体的加强筋部拆离, 然后将本体从下面方向拆下。



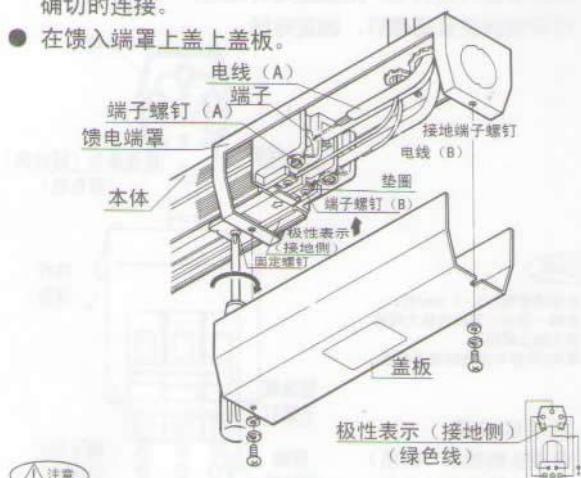
## 本体的连接

- 本体相互间的连接要使用连接件。
- 拧松连接件的固定螺钉，将它插进本体后，再拧紧固定螺钉加以固定。



## 馈电端罩的安装

- 将馈入端罩插进本体，用固定螺钉加以固定。
- 只须剥离1820m 长度的电线（A）包复层，拧松端子螺钉（A），插入端子，再紧固端子螺钉（A），进行确切的连接。
- 只须剥离1012m 长度的电线（B）被覆层，拧松端子螺钉（B），插入垫圈下面，再紧固端子螺钉（B），进行确切的连接。
- 在馈入端罩上盖上盖板。



1. 电线（B）的连接必须将接地侧作为极性表示侧连接。
2. 本体（导体）和端子螺钉的关系如上图所示。但如果采用终端加工或辅助本体（DHU2310），改变极性时，则要注意，馈电的端子排列是相反的。
3. 电线（A）请使用14~38mm<sup>2</sup>。
4. 电线（B）请使用1.6~2mm<sup>2</sup>的单线，或者2~3.5mm<sup>2</sup>的双股线。
5. 使用附遥控断路器的终端插头时，操作电压为220V。（不能使用380V的电压）
6. 接地线可采用接线柱或卷绕方式与接地端子螺钉连接。

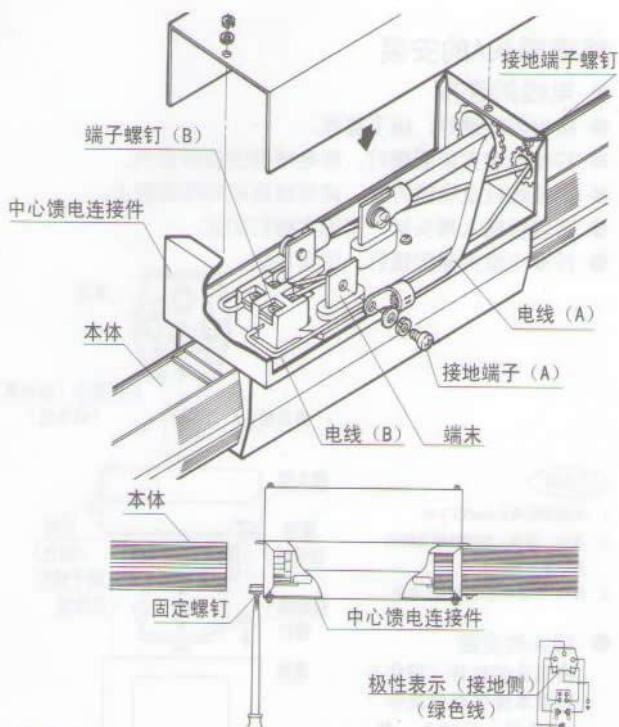
## 端盖的安装

取下连接销的保护套，插进本体的终端部，拧紧固定螺钉，加以固定。



## 中心馈电连接件的安装

- 将中心馈电连接件插进本体，拧紧固定螺钉，进行固定。
- 电线（A）通过接线柱用端子螺钉（A）紧固于端末上，并进行可靠的连接。
- 只须剥离1012m 长度的电线（B）被覆层，拧松端子螺钉（B），插入垫圈下面，再紧固端子螺钉（B），进行确切的连接。
- 在馈电连接件上盖上盖板。



1. 电线（B）的连接必须将接地侧作为极性表示侧连接。
2. 本体（导体）和端子螺钉的关系如上图所示。
3. 电线（A）请使用14~38mm<sup>2</sup>。
4. 电线（B）请使用1.6~2mm<sup>2</sup>的单线，或者2~3.5mm<sup>2</sup>的双股线。
5. 使用附遥控断路器的终端插头时，操作电压应为220V。（不能使用380V的电压）
6. 接地线可采用接线柱或卷绕方式与接地端子螺钉连接。

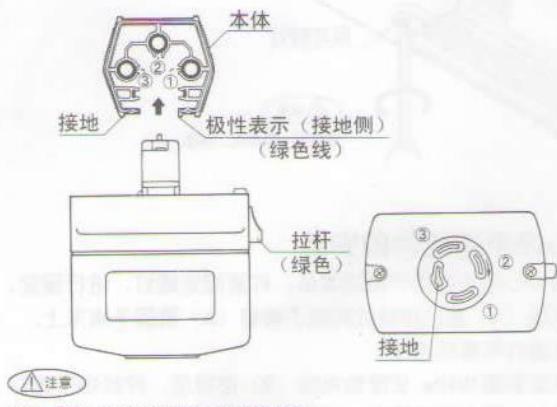
## 嵌入式插头插座的安装

### ● 安装

将插头的拉杆（绿色）对准本体的极性表示（绿色线）后插进，并向右侧旋转90°。（如果方向相反，则会引起本体、插头变形，相位不良等。）

### ● 拆卸

拉住插头的拉杆，向左侧方向旋转90°。

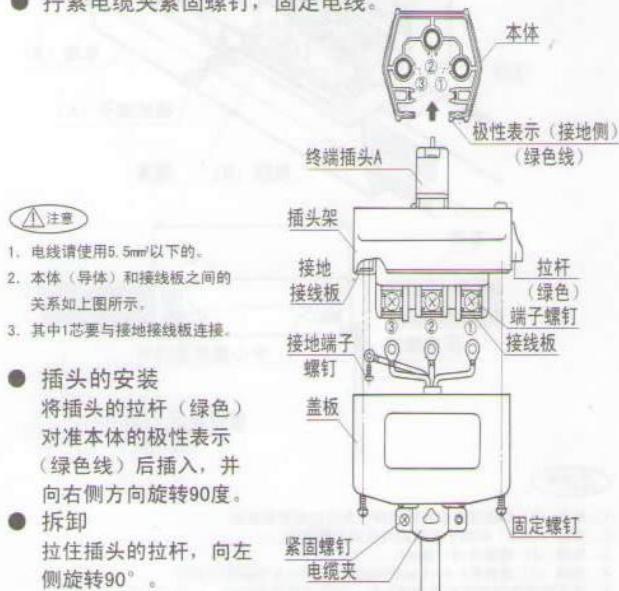


本体(导体)和插头之间的关系如上图所示。

## 终端插头A的安装

### ● 电线的连接

- 拔出固定螺钉，拆下盖板。
- 拧松电缆夹紧固螺钉，将电线插进盖板盒内。
- 用接线柱或者卷绕方式，将电线连接到接线板上。
- 将盖板插入插头架，用固定螺钉固定。
- 拧紧电缆夹紧固螺钉，固定电线。



### ● 插头的安装

将插头的拉杆（绿色）对准本体的极性表示（绿色线）后插入，并向右侧方向旋转90度。

### ● 拆卸

拉住插头的拉杆，向左侧方向旋转90°。

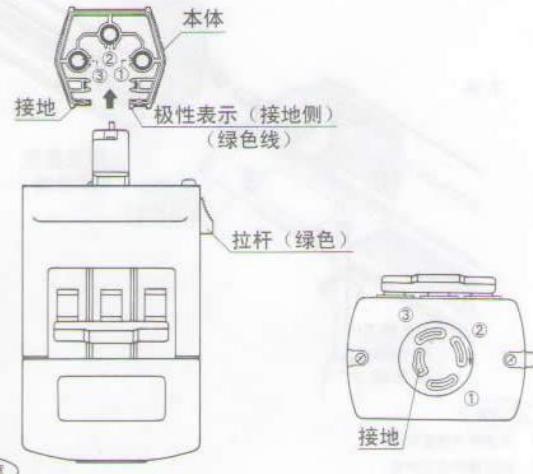
## 带断路器的嵌入式插头的安装

### ● 安装

将插头的拉杆（绿色）对准本体的极性表示（绿色线）后插进，并向右侧旋转90°。

### ● 拆卸

拉住插头的拉杆，向左侧方向旋转90°。

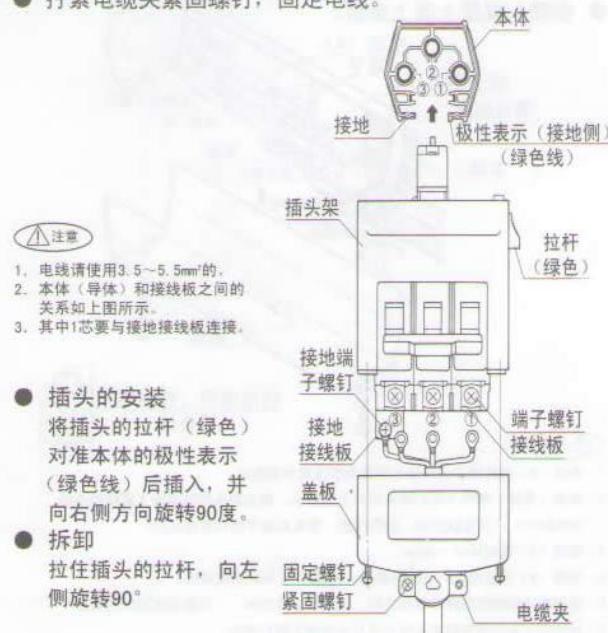


本体(导体)和插头之间的关系如上图所示。

## 带断路器的终端插头的安装

### ● 电线的连接

- 拔出固定螺钉，拆下盖板。
- 拧松电缆夹紧固螺钉，将电线插入盖板部。
- 用接线柱或者卷绕方式，将电线连接到接线板上。
- 将盖板插入插头架，用固定螺钉固定。
- 拧紧电缆夹紧固螺钉，固定电线。



### ● 插头的安装

将插头的拉杆（绿色）对准本体的极性表示（绿色线）后插入，并向右侧方向旋转90度。

### ● 拆卸

拉住插头的拉杆，向左侧方向旋转90°。

## 日光灯器具的安装

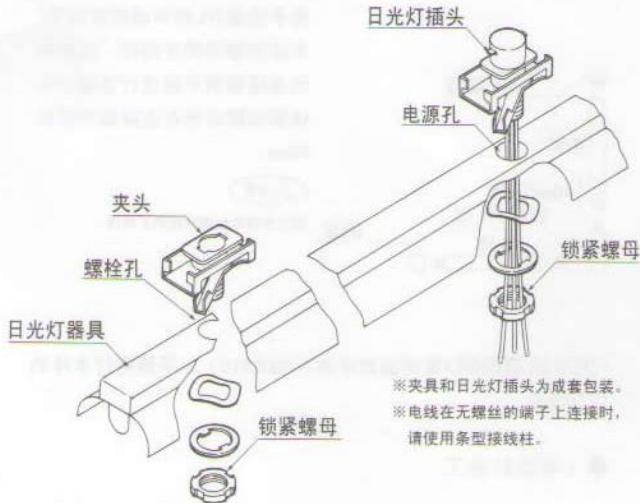
### ● 夹具与日光灯插头的固定。

#### <夹具>

如图所示，把夹具插入日光灯的螺栓孔内，拧紧锁定螺母，加以固定。

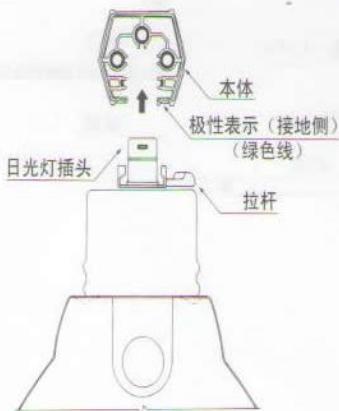
#### <日光灯插头>

如图所示，把日光灯插头插入电源孔内，拧紧锁定螺母，加以固定。



### ● 日光灯器具在本体的安装

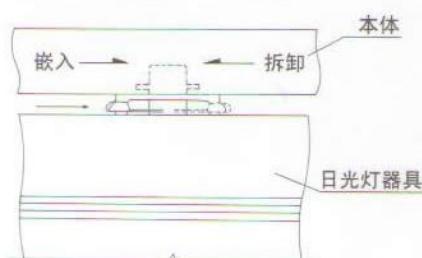
夹具和日光灯插头的拉杆要对照本体的极性表示（绿色线）插入。



### ● 日光灯插头和夹头的拉杆操作

【安装时】将拉杆向右旋转直到停止为止。

【拆卸时】将手柄向左旋转直到停止为止。



## 带遥控断路器的终端插头的安装

### ● 电线的连接

● 拨出固定螺钉，拆下盖板。

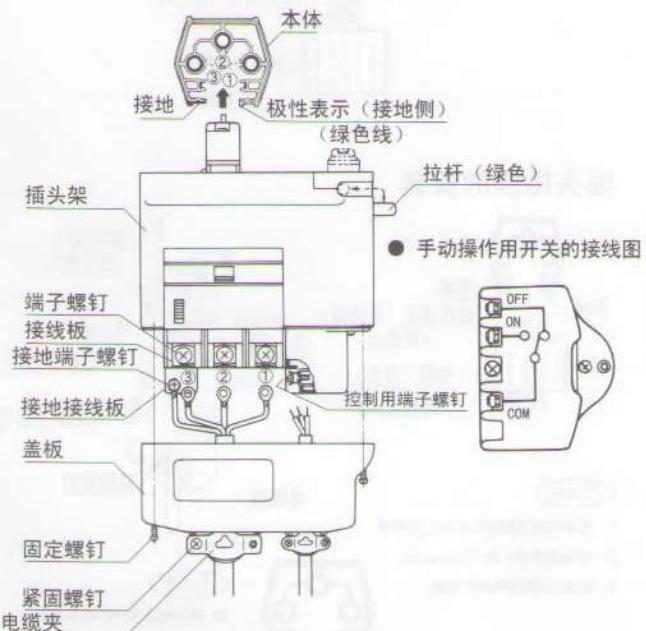
● 拧松电缆夹紧固螺钉，将电线插入盖板部。

● 用接线柱或者卷绕方式，将电线连接到接线板上。

● 将盖板插入插头架，用固定螺钉固定。

● 拧紧电缆夹紧固螺钉，固定电线。

### ■ 手动操作用开关的接线图



#### 注意

1. 请使用3.5~5.5mm<sup>2</sup>的电线。（控制线除外）
2. 本体（导体）和接线板之间的关系如上图所示。
3. 遥控断路器的操作电压应使用220V的。（不能使用380V的电压）
4. 其中1芯要与接地接线板连接。

### ● 插头的安装

● 在拉下插头的拉杆（绿色）的状态下，与本体的极性表示（绿色线）对齐后插入，并将插头向右侧方向旋转90度。

● 拉下插头的拉杆，向左侧旋转90°。

### ● 拆卸

● 拉住插头的拉杆向右侧旋转90°。

● 将插头向左侧旋转90°。

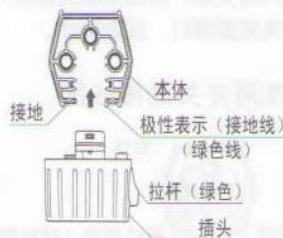
## 插头插座的安装

### ● 安装

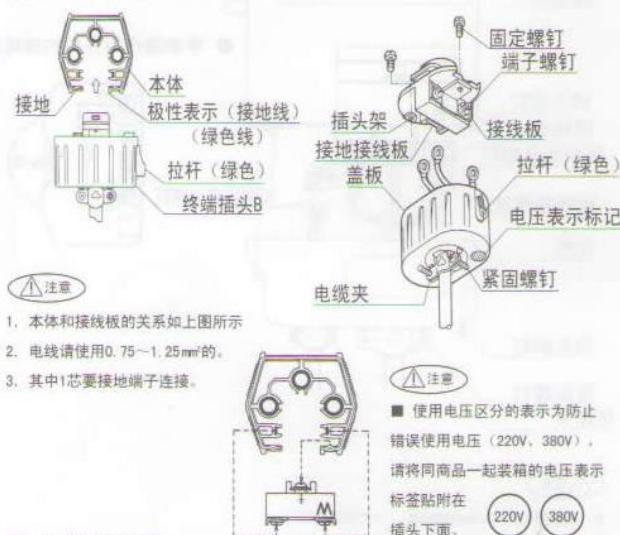
将插头的拉杆（绿色）对准本体的极性表示（绿色线）后插入，向右侧旋转90°。

### ● 拆卸

拉住插头的拉杆向左侧旋转90°。



## 插头插座的安装



### ● 电线的连接

- 拨下固定螺钉，拆下盖板。
- 护松电缆夹的紧固螺钉，将电线插入盖板内。
- 用接线柱或者卷绕法将电线连接到接线板上。
- 将盖板插进插头架后，用固定螺钉加以固定。
- 紧固电缆夹的紧固螺钉，固定电线。

## 供电轨道盖板的安装

压入本体的开口部，进行固定。

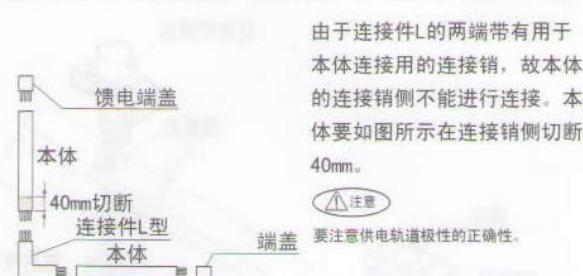


## L字型的施工

供电轨道100~60以L字型施工时，请使用连接件L型。

<供电轨道100时>要进行本体的切断加工。

### ● L字型的施工



<供电轨道60时>需要辅助本体（DHU2310）。不要进行本体的切断作业。

### ● L字型的施工

