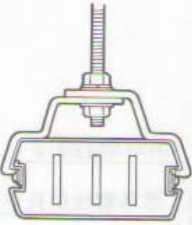
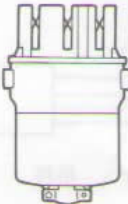
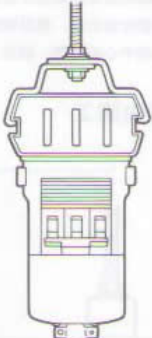
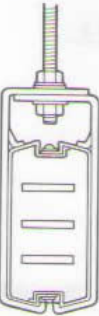
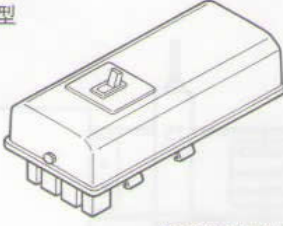
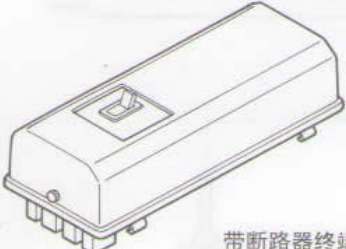
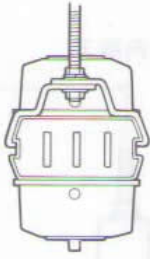
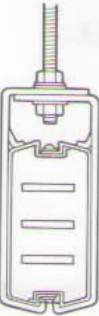
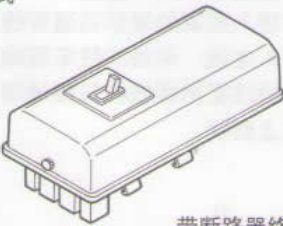
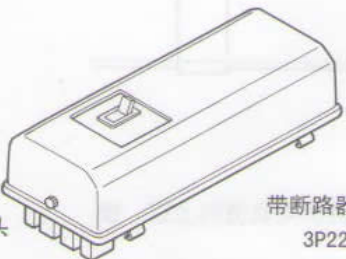
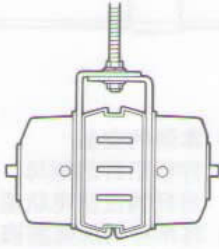


施工时的注意事项

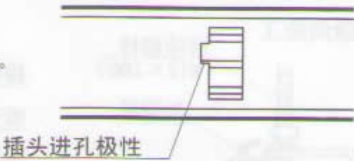
①本体的施工方向和适用插头的选择

本体（供电轨道）分为横向施工和纵向施工，可安装的插头如下所示。请按负载容量作选择。

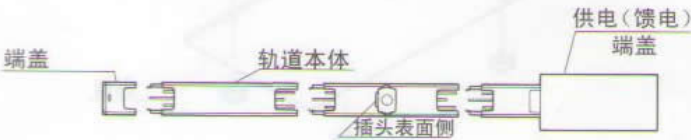
施工方向	适用插头	安装位置
横向施工 	袖珍型  终端插头3P60A  带断路器终端插头 3P20A, 30A, 60A  带断路器挂钩式 插头插座接地 3P20A	只能装在供电轨道的下面 
纵向施工 	盒型  带断路器终端插头 3P100A  带断路器终端插头 3P225A	供电轨道的上、下面均可安装 
纵向施工 	盒式  带断路器终端插头 3P100A  带断路器终端插头 3P225A	可装在供电轨道的两侧面 

②供电位置（馈电）和插头的方向性

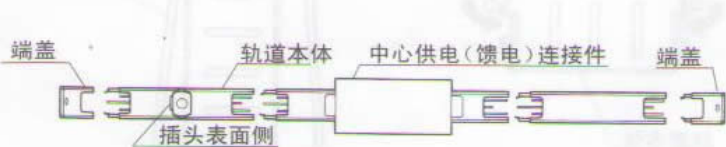
袖珍型的插头上有极性，所以只能按一定的方向装在供电轨道上。



（1）终端供电时（仰视图）



（2）供电位置为中央时（仰视图）



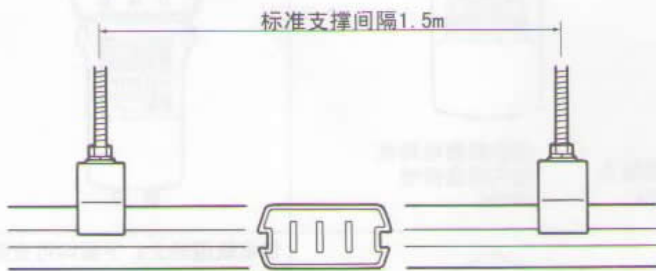
吊杆的安装

吊杆安装间距应为1.5m。(馈入端罩、中心馈电连接件部也需装置吊杆。请参照各安装说明书。)

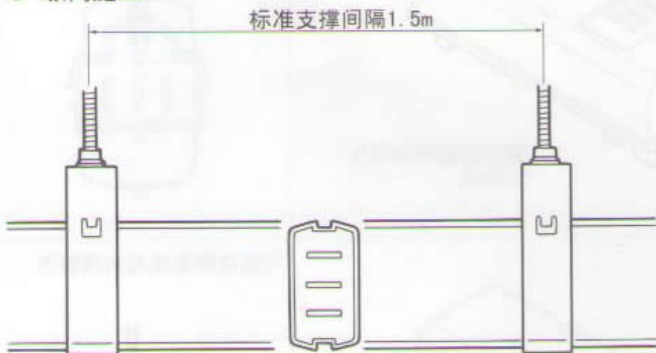
注意

- 1. 吊杆位置不能与插头位置重叠。
- 2. 吊环螺栓应牢固地固定在型材上。
- 3. 吊环螺栓较长时，要采取防振措施。
- 4. 吊杆的中心应对齐，以免本体弯曲。

● 横向施工

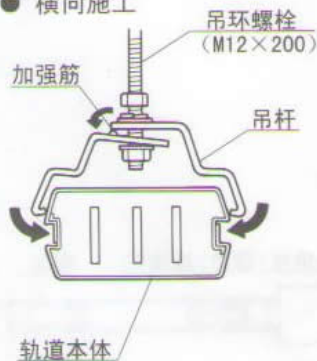


● 纵向施工

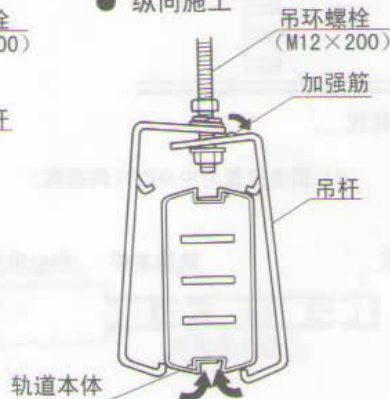


- 本体的安装
- 拧松吊杆的螺母，向两侧拉开，将供电轨道向上顶，使吊杆钩住供电轨道。
- 将吊杆的加强筋嵌入上面板的长孔部，先作临时定位，然后将螺母拧紧。
- 采用吊杆（无螺栓式）时的施工方法相同。

● 横向施工



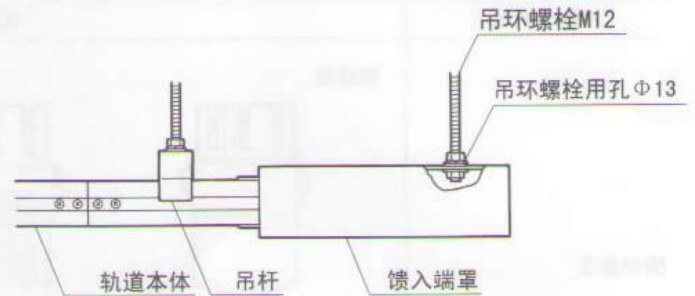
● 纵向施工



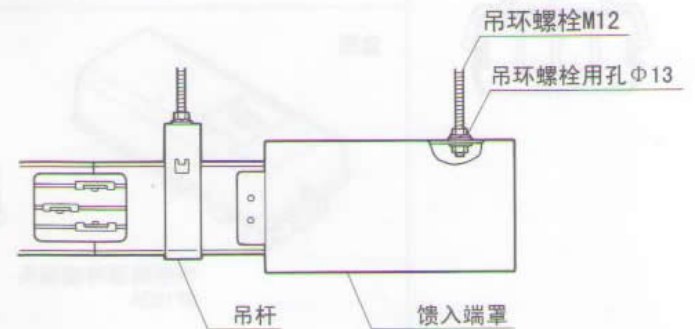
馈电端罩的安装

- 用吊杆和吊环螺栓牢固地安装在型材上。

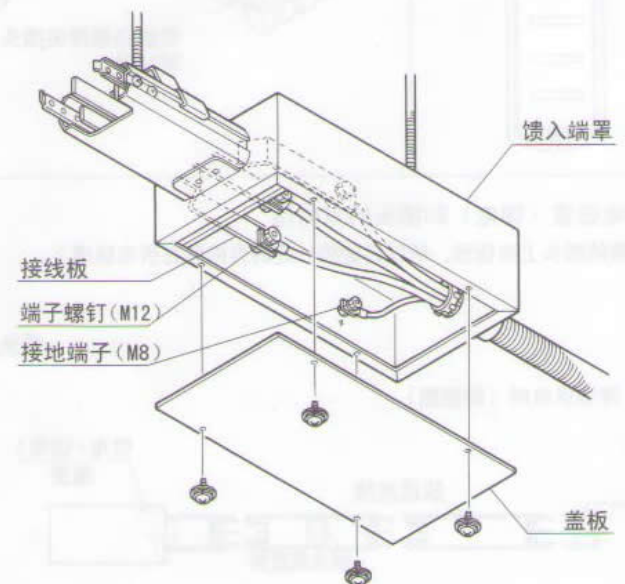
● 横向施工时



● 纵向施工时



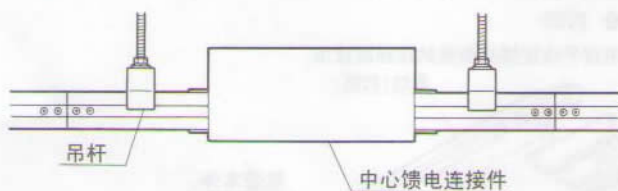
- 供电线的穿入、接线
- 在馈入端罩的端部钻通穿线孔。
- 穿入电线，用接线柱牢固地连接在接线板上。
- 接地线要用接线柱与接地端子连接。
- 装上盖板。



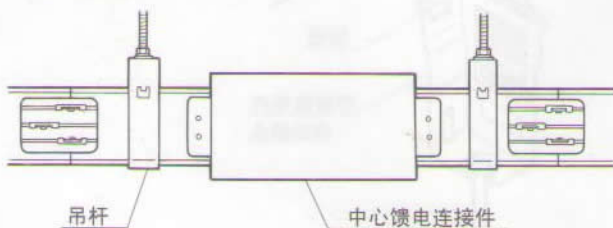
中心馈电连接件的安装

- 将吊杆与其型材牢固地连结。

● 横向施工

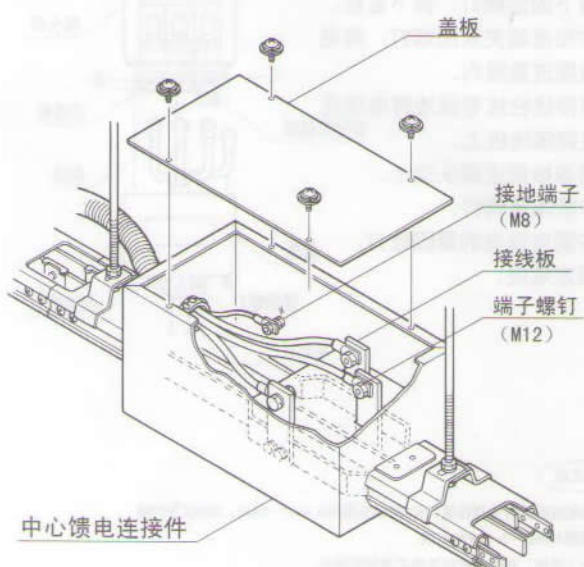


● 纵向施工



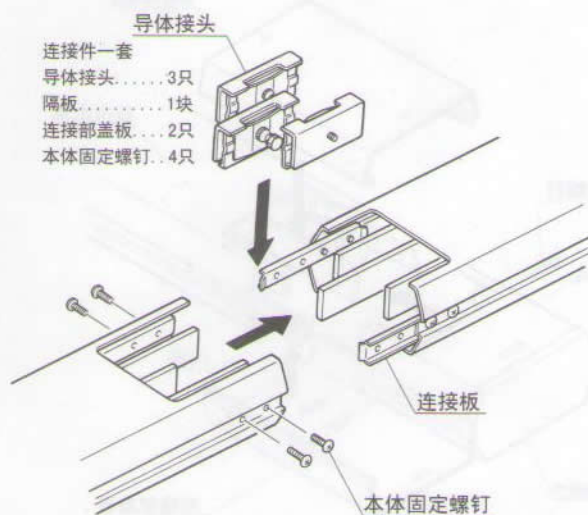
● 供电线的穿入、接线

- 在中心馈电连接件上钻通穿线孔。
- 穿入电线，用接线柱牢固地在接线板上固定。
- 用接线柱将接地线连接到接地端子上。
- 装上盖板。

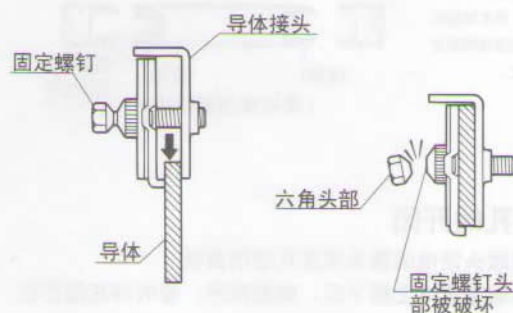


本体的连接

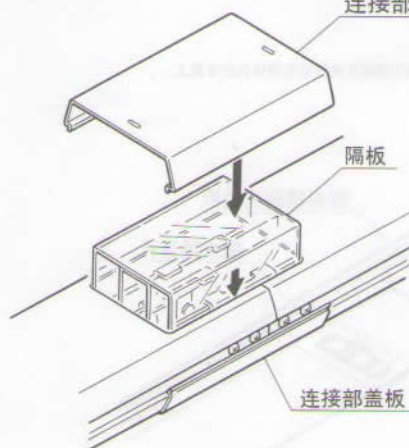
- 本体的相互连接要使用连接件。
- 将本体相互对准，用包装箱内的本体固定螺钉牢固地加以紧固。
- 按图所示，装上导体接头。



- 导体接头的固定螺钉的紧固程度，旋至螺钉的六角头被破坏。
- 使用棘轮扳手（DH2899）进行紧固，便于操作。

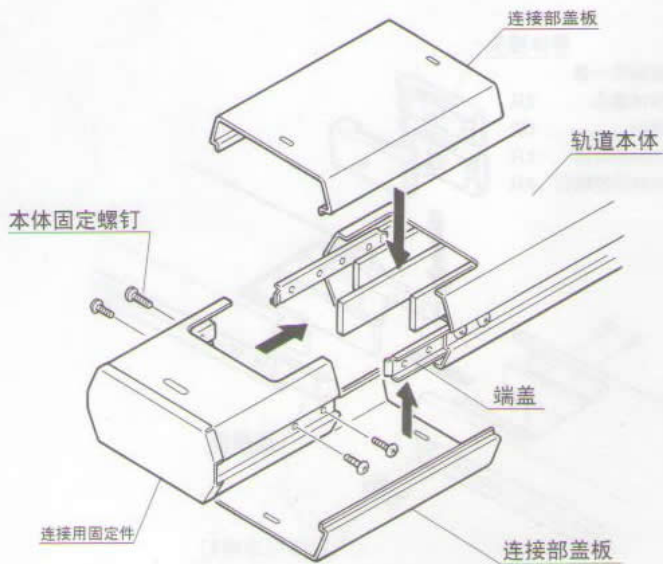


- 将隔板插入导体之间，连接部盖板嵌入本体开口部。



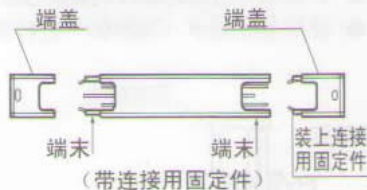
端盖的安装

- 将端盖插入轨道本体的终端部，用供电轨道固定螺钉牢固固定。
- 将连接部盖板嵌入本体开口部。
- 端盖可以装在任意一端的终端部。



注意

1. 端部上一定要装上端盖。
2. 使用了中央馈电连接件时，要按右图所示，用本体固定螺钉将同包装的连接用固定件安装在端盖上。

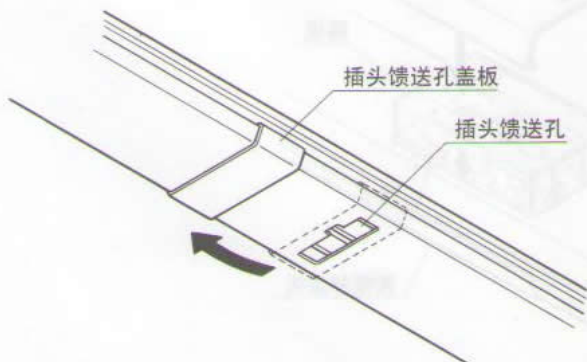


插头馈送孔的开闭

- 拆下安装插头馈电的插头馈送孔部的盖板
- 盖板在从轨道本体上拆下后，如图所示，暂时将其固定在插入馈送孔附近。

注意

不使用插头馈送孔时，一定要将插头馈送孔盖板装在馈送孔的位置上。



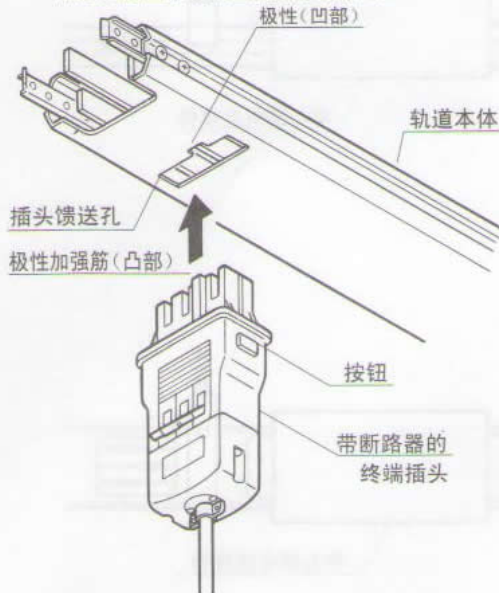
袖珍型插头的安装

安装

将插头馈送孔的极性（凹部）和插头极性加强筋（凸部）对准后插进，直至发出“卡嚓”声。

拆卸

用双手按住插头侧面的按钮后拔出。



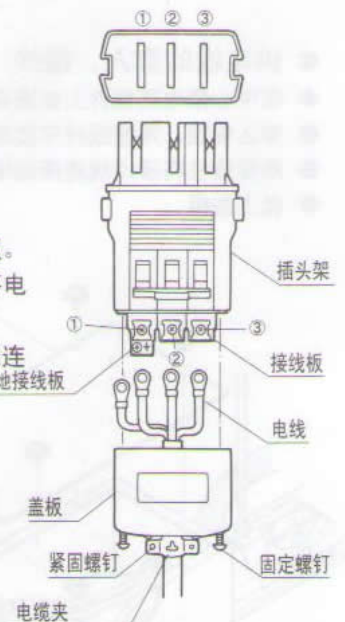
注意

其他插头的安装、拆卸也可进行同样的操作。

电线的连接

带断路器的终端插头

- 拔下固定螺钉，拆下盖板。
- 拧松电缆夹紧固螺钉，将电线插进盖板内。
- 用接线柱或卷绕法将电线连接到接线板上。
- 将盖板插进插头架上，拧紧固定螺钉。
- 拧紧电缆夹的紧固螺钉，固定电线。

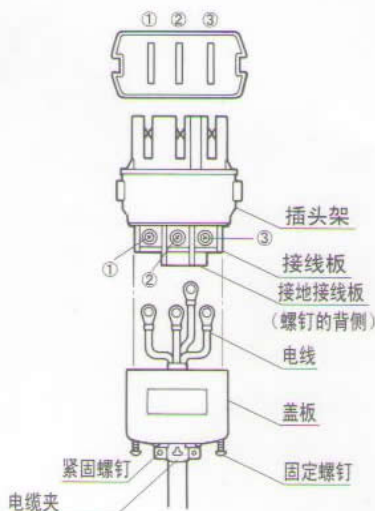


注意

1. 所用电线应符合负载容量，60A的插头要用5.5mm²~14mm²，30A以下的插头要用3.5mm²~5.5mm²的电线。
2. 本体（导体）和接线板的连接关系如图所示。
3. 其中的1芯通过接线柱与接地接线板连接。

采用终端插头时

- 拔下固定螺钉，拆下盖板。
- 拧松电缆夹的紧固螺钉，将电线插入盖板内。
- 用接线柱或卷绕法将电线连接到接线板上。
- 将盖板插进插头架后，用固定螺钉加以固定。

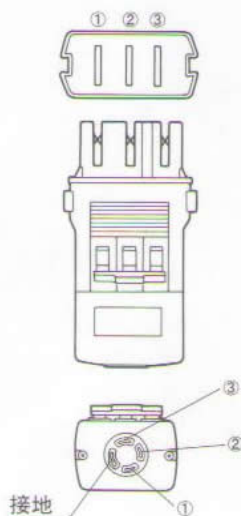


注意

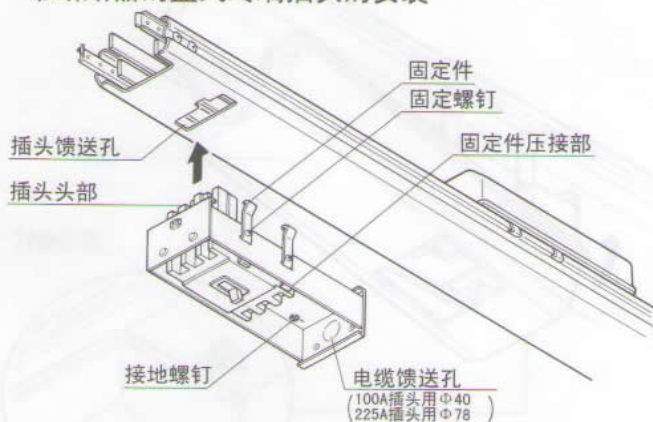
1. 所用电线要符合负载容量（14mm²以下）
2. 本体（导体）和接线板的连接关系如图所示。
3. 其中有1芯是通过接线柱与接地接线板连接。

带断路器的插头、插座

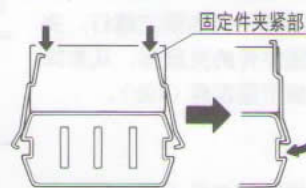
本体（导体）和插头的关系如图所示。



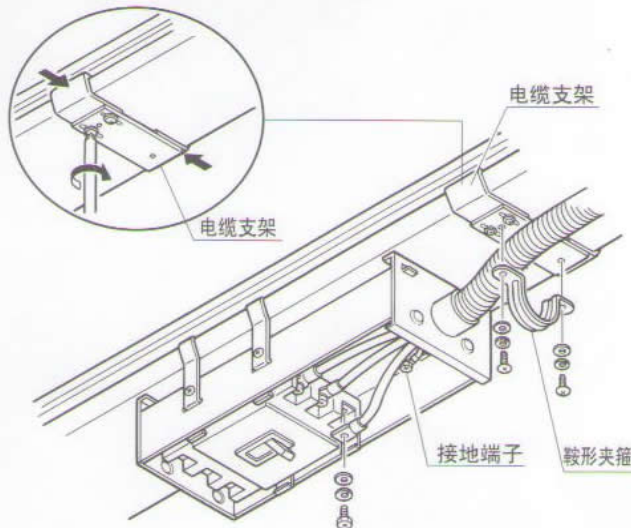
带断路器的盒式终端插头的安装



- 安装
- 插头无极性区分。安装插头时，只要选负载方的配线方便的方向即可。
- 拧松固定件的固定螺钉，将插头头部插进插头馈送孔（直到插头贴近供电轨道）。
- 按下图所示，夹住固定件的夹紧部，将顶端的钩子钩住轨道本体。至4个点都钩住后，再完全紧固固定螺钉



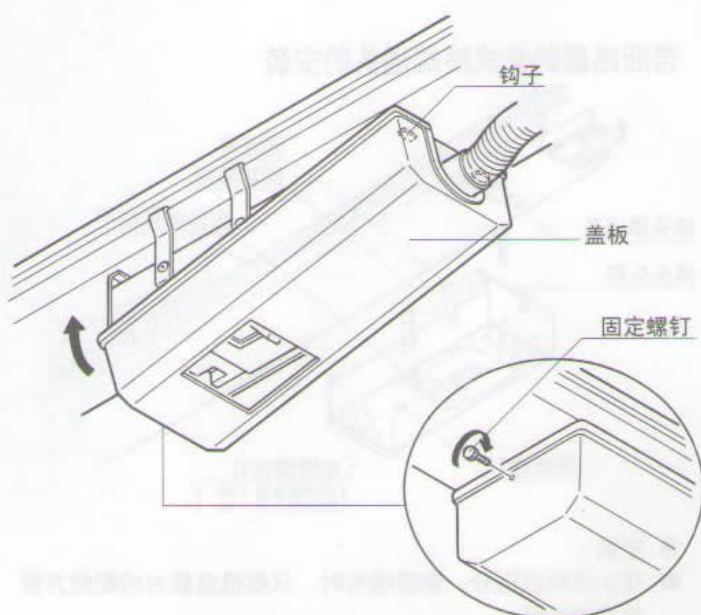
电线的连接



- 利用电缆馈送孔或在任意位置开孔，将符合负载容量的电线连接到断路器的二次侧。
- 将电缆支架装在轨道本体上，用鞍形夹箍加以固定。

注意

1. 所用电线要符合负载容量。
2. 插头无极性区分。接线时要充分确认相位。
3. 其中有1芯是通过接线柱与接地端子连接。



● 盖板要在钩子钩住后，用固定螺钉进行固定。

● 拆卸

● 拧松固定螺钉，拆下盖板。

● 拆下电线。

● 拧松固定件的固定螺钉，夹住固定件的夹紧部，从本体上拆下固定件（4处）。



● 从插头馈电孔上拔出插头。



● 从插头馈电孔上拔出插头。

● 从插头馈电孔上拔出插头。