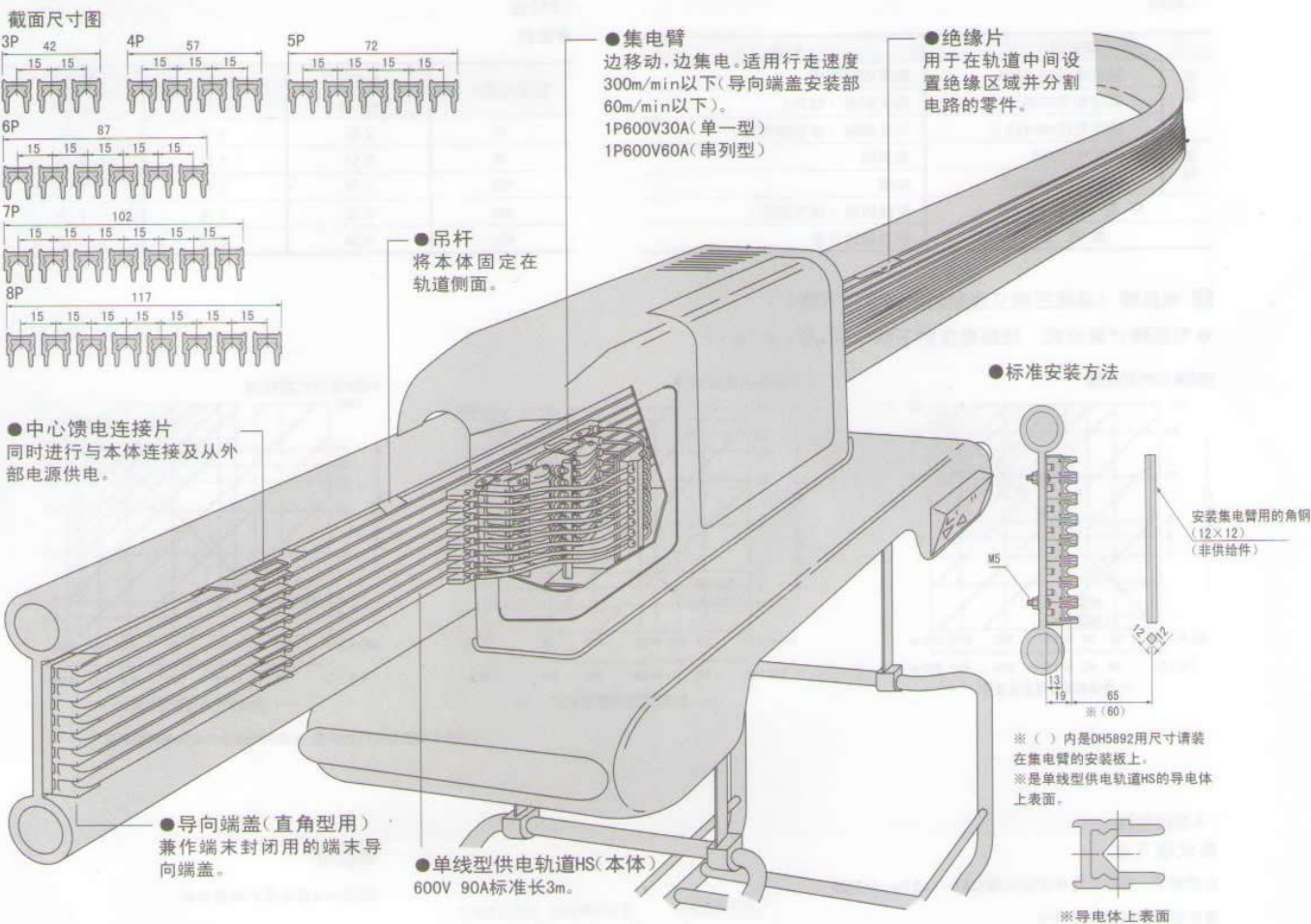
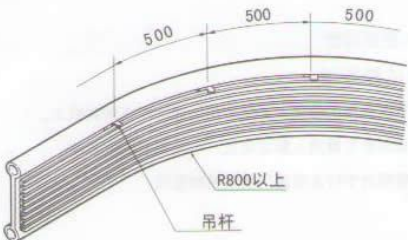




1. 连接件、吊杆的安装间距

吊杆的安装间距
吊杆的安装间距是: 直线部600mm以下;
弯曲部500mm以下。

弯曲部吊杆的安装间距



弯曲部以500m以下的间距安装。

连接件的安装间距

为吸收本体的热伸缩, 请按照下表所规定的尺寸安装中心
馈电连接片。

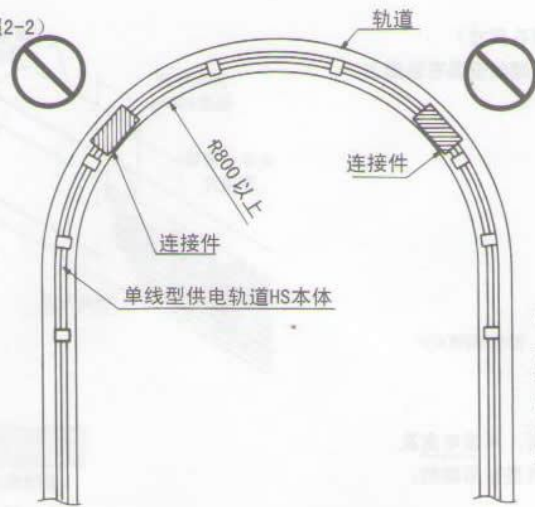
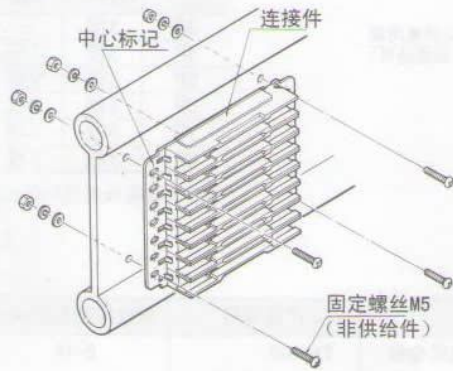
敷设时的周围温度	安装尺寸L	连接部的导体间尺寸
10℃以下	3003	5~13
11~40℃	3000	3~10



否则会导致接触不良以及集电臂的脱线。
本体长度2997±2mm

2-1 连接件的安装

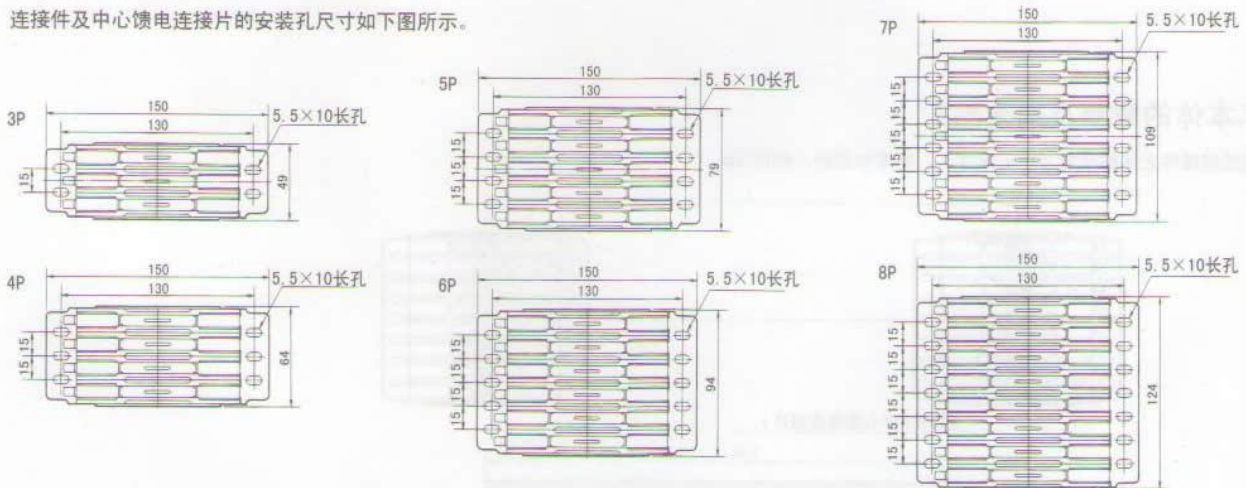
1. 如下图所示, 对准连接件的安装孔进行孔加工 (参照2-2)
2. 对准中心标记, 使用固定螺丝安装在轨道上。



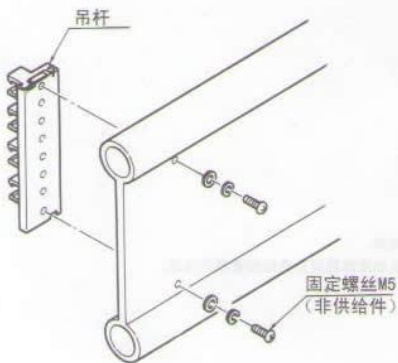
注意
避免在弯曲部连接。将本体安装在连接件之间时, 需要使本体弯曲。
向内弯曲时, 如果将连接件设置在弯曲部中心取出的直线部分, 就可以在弯曲部连接。

2-2 连接件 (中心馈电连接片) 的安装孔尺寸

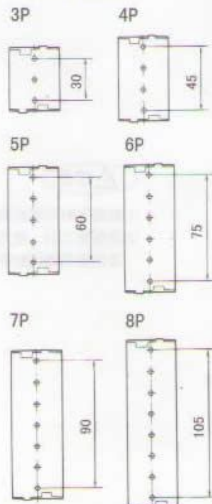
连接件及中心馈电连接片的安装孔尺寸如下图所示。



3. 吊杆的安装

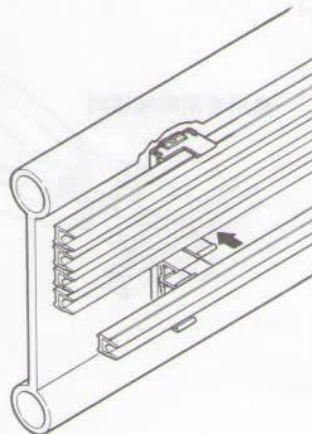


- 吊杆的安装间距
(2-M5螺丝, 拧入长度8mm)



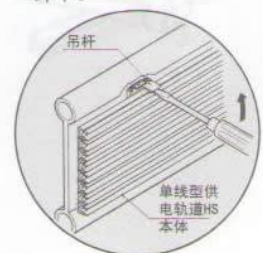
4. 将本体安装到吊杆上

如下图所示将本体嵌入吊杆



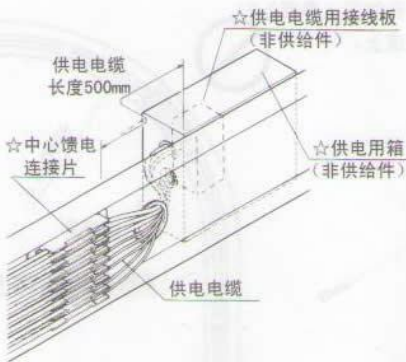
■ 本体的卸出

将一字形螺丝刀插入吊杆的缺口处, 只要在上下两处上下拨动, 就能容易地卸下。



5.中心馈电连接片的安装

- (1)在轨道上进行孔加工。
(参照2-2连接件的安装孔尺寸)
- (2)对准中心标记, 用固定螺丝安装在轨道上。



供电电缆用接线板螺丝必须拧紧。否则会导致火灾。

☆作为US标准产品使用时, 对馈电盒及供电电缆用接线板的要求是有限制的。

要求如下:

- (1)馈电盒的规格根据UL50电器装入用器件。
- (2)供电电缆用接线板规格如表中所示

■ 供电电缆根数

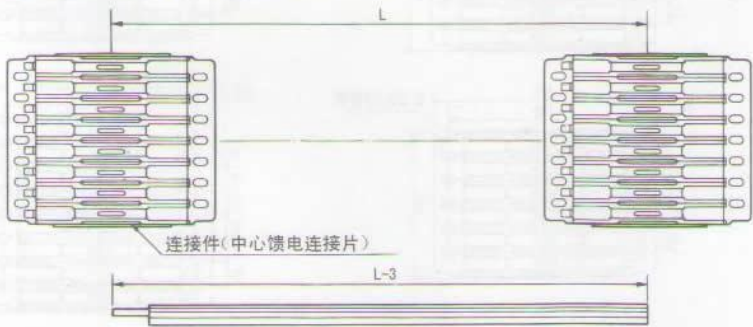
	AWG4 (22mm ²)	AWG8 (8mm ²)
3P	3根	—
4P	3根	1根
5P	3根	2根
6P	3根	3根
7P	3根	4根
8P	3根	5根

※供电电缆长度为500mm。

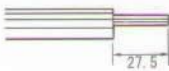
厂商	产品编号	螺丝拧紧力矩 N·m
春田电机株式会社	TX-100	8~10
共立继电器株式会社	KT-100KTR-100	8.5~11
吉田电机工业株式会社	UKU-125	6~9

6.本体的截断及端末加工

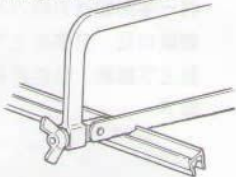
适应连接件之间的尺寸(中心尺寸), 将本体截断, 缩短3mm。



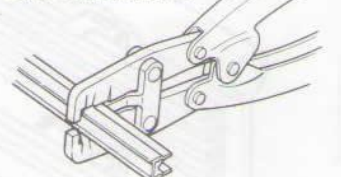
使用锯子或专用剥线钳去除绝缘被覆层



用锯子时

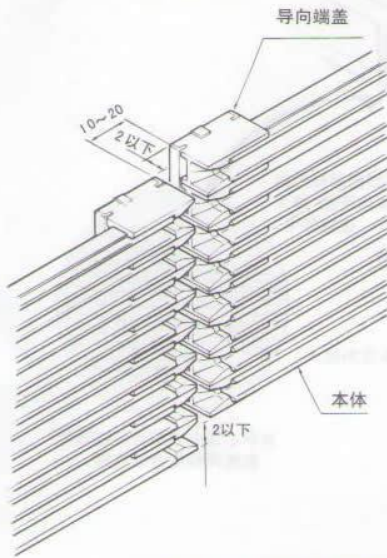


●用专用剥线钳时



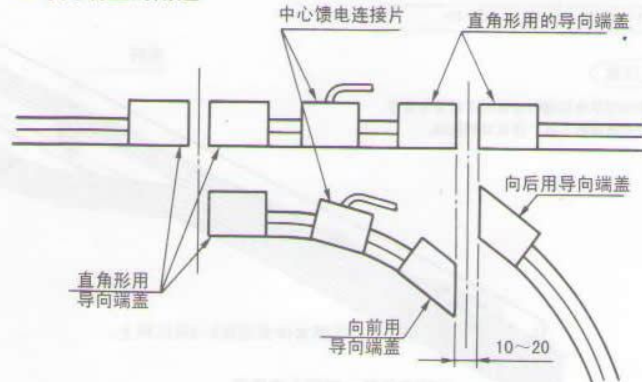
- (1)用锯子时不要损伤导体
- (2)请用电工刀、锉刀等去除本体截面及绝缘被覆层的飞边。否则会导致接触不良。

7. 导向端盖的安装



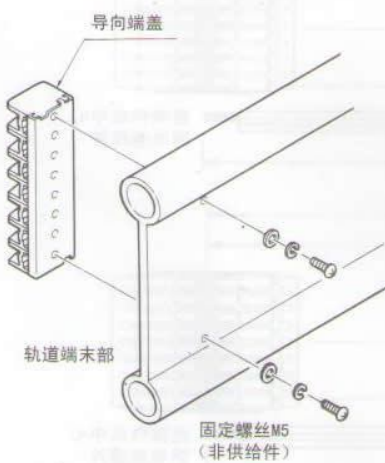
图为直角形用导向端盖

■ 导向端盖的用途



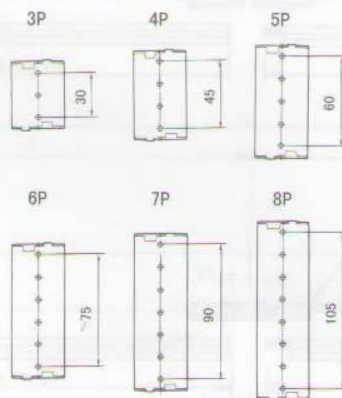
- (1) 使用串联型集电臂时, 转换部分行走速度应在60m/min以下。
 (2) 按照安装尺寸安装, 否则会导致接触不良, 集电臂的脱线。

1. 如下图那样, 对轨道孔进行加工。
2. 用固定螺丝将导向端盖安装在轨道上, 然后将本体插入导向端盖内。

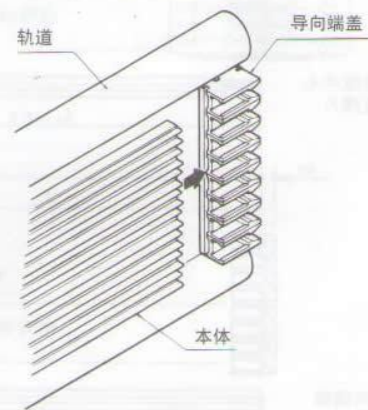


■ 导向端盖的安装

(2-M5螺丝, 有效长度8mm)



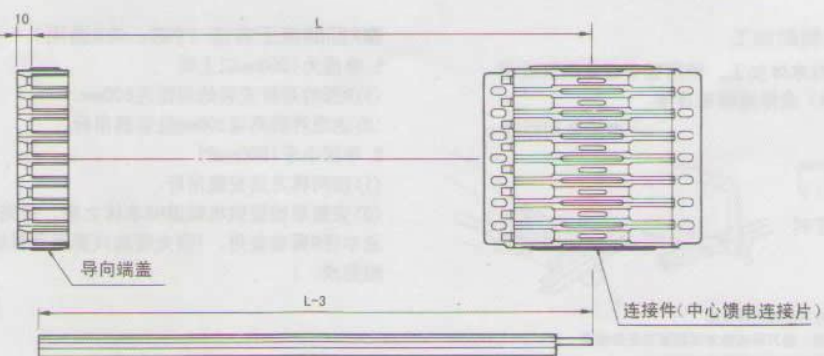
■ 将本体按箭头方向压入, 可靠地安装在导向端盖内。



本体的截断及端末加工

适应连接件之间的尺寸 (中心尺寸), 将本体截断, 缩短3mm。

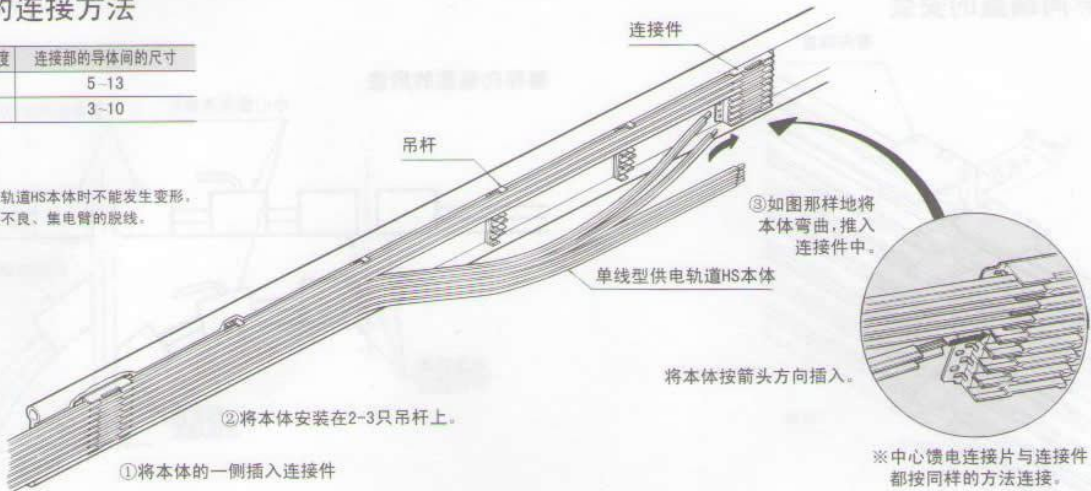
本体截断后, 请用电工刀、锉刀等去除截面的飞边。否则会导致接触不良。



8.本体的连接方法

敷设时的周围温度	连接部的导体间的尺寸
10℃以下	5-13
11-40℃	3-10

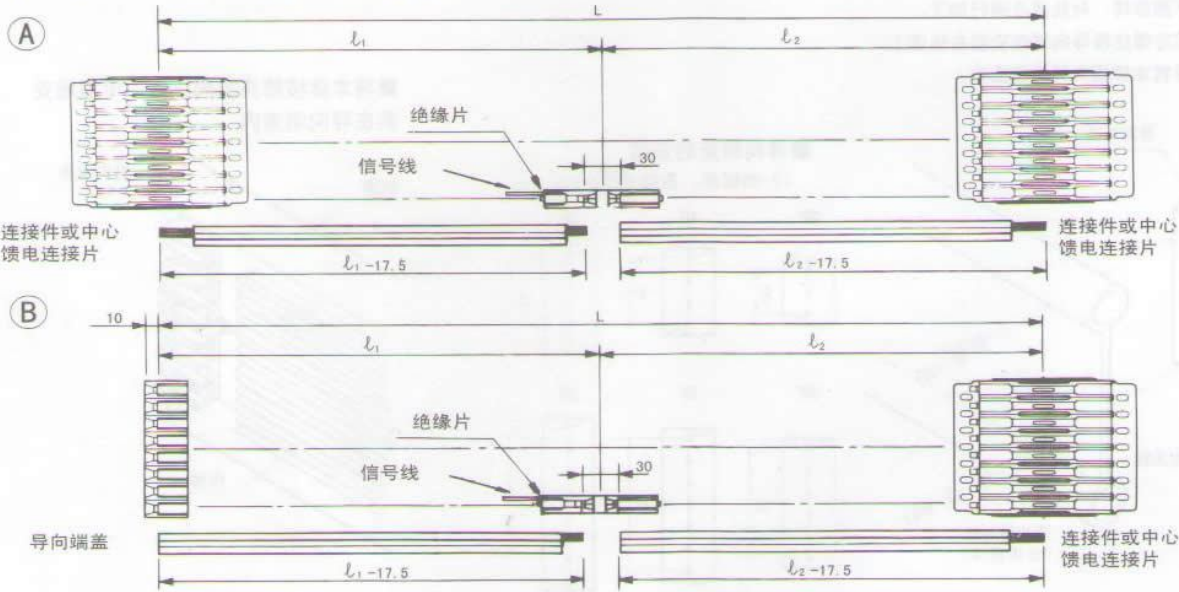
注意
安装单线型供电轨道HS本体时不能发生变形，否则会导致接触不良、集电臂的脱线。



9.绝缘片的安装

■本体的截断加工

分别按与 A、B 两种情况对应的L尺寸截断本体。



不需要信号线时，将电线端末用尼龙绝缘带包好并加以固定，不能妨碍集电臂的行走。

■供电侧的加工

按下图对本体加工。使用锯子或专用剥线钳 (DH5884) 去除绝缘被覆层

●用专用钳时

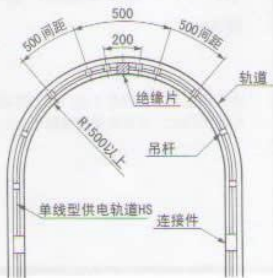


●用锯子时

- (1)用锯子时不要损伤导电体
- (2)用电工刀、锉刀等去除本体截面及绝缘被覆层的飞边。否则会导致接触不良。

■R部的施工方法 (内R、外R通用)

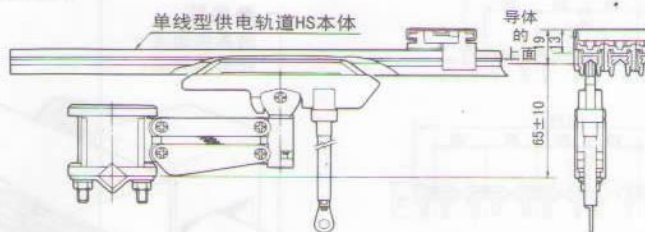
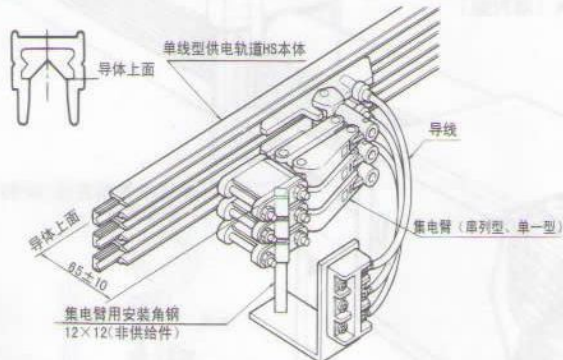
- 1. 半径为1500mm以上时
 - (1)R部的吊杆安装的间距为500mm。
 - (2)绝缘片的两端200mm处安装吊杆。
- 2. 半径小于1500mm时
 - (1)按同样方法安装吊杆。
 - (2)安装单线型供电轨道HS本体之前，首先将本体沿半径R弯曲备用。(预先弯曲只要用手就能容易地完成。)



10. 集电臂的安装

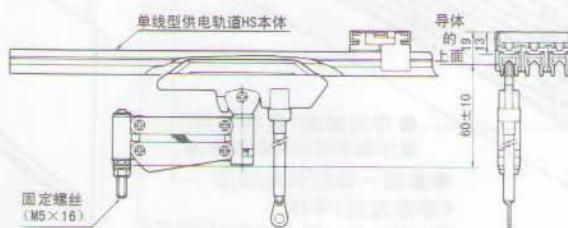
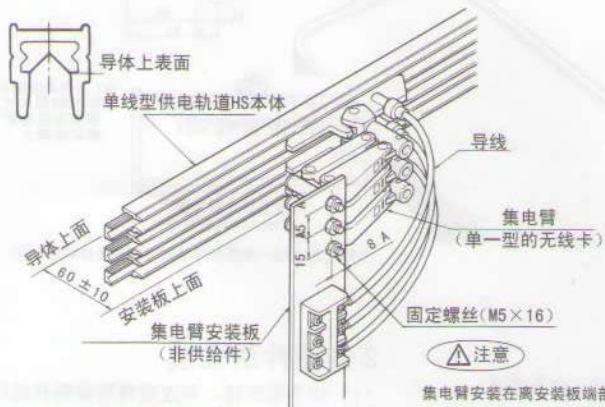
■ 串列型、单一型时

从单线型供电轨道HS的导体上面到集电臂用安装角钢间的距离为 65 ± 10 mm。



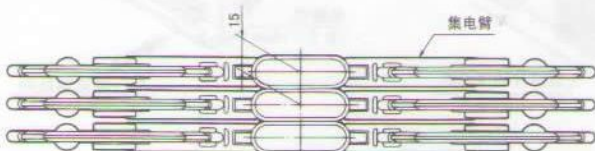
■ 单一型 (无线卡) 时

从单线型供电轨道HS的导体上面到集电臂安装用角钢的距离为 60 ± 10 mm。



△ 注意

- (1) 严格遵守各部位的安装尺寸, 否则会导致接触不良和集电臂的脱线等。
- (2) 按下图那样, 贴紧安装集电臂。(无线卡的单一型集电臂除外)
- (3) 安装集电臂时要注意与本体保持平行并且不能扭曲。
- (4) 导线与负荷连接时, 必须首先确认本体的相位, 然后再接线。

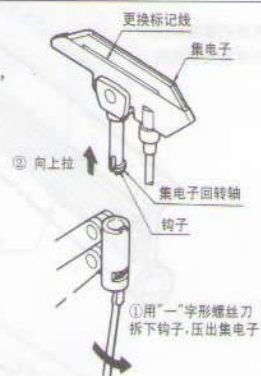


■ 集电子的更换

如果集电子磨损达到更换标记线, 请更换。

△ 注意

否则会导致因火花引起的火灾、接触不良、集电臂脱线等。



11. 导体除尘刷的安装方法

● 单线型供电轨道HS的导体上面到集电臂的安装用角钢的距离为 65 ± 10 mm。

△ 注意

安装导体除尘刷时要注意与单线型供电轨道HS本体保持平行并且不能弯曲。

